



Studijski program:

GRAĐEVINARSTVO

Modul:

PŽA, HVE, MTI

Godina/Semestar:

III godina / V semestar

Naziv predmeta (šifra):

Betonske konstrukcije 1

Nastavnik:

Jelena Dragaš

Naslov predavanja:

Savijanje pravougaonog preseka.

Datum :

27.10.2022.

Beograd, 2021.

SLOŽENO savijanje - **VEZANO** dimenzionisanje

- **Poznato:**
 - statički uticaji za (M_i , N_i) – sračunato
 - kvalitet materijala (f_{cd} , f_{yd}) – usvojeno
 - dimenzije poprečnog preseka (b, h)
- **Nepoznato:**
 - površina armature (A_{s1})
 - stanje dilatacija preseka (ξ)



SLOŽENO savijanje - VEZANO dimenzionisanje

1. Sračunavaju se granični računski staticki uticaji za odgovarajuće **proračunske situacije**

Stalne i prolazne proračunske situacije

$$M_{Ed} = \gamma_G \cdot M_{G,k} + \gamma_{Q,1} \cdot M_{Qk,1} + \sum_{i>1} \gamma_{Q,i} \psi_{0,i} \cdot M_{Qk,i}$$

$$N_{Ed} = \gamma_G \cdot N_{G,k} + \gamma_{Qk,1} \cdot N_{Qk,1} + \sum_{i>1} \gamma_{Qk,i} \cdot \psi_{0,i} \cdot N_{Qk,i}$$

Dejstvo	Stalno (γ_G)	Promenljivo (γ_Q)
Nepovoljno	1.35	1.50
Povoljno	1.00	0.00

Dejstvo	ψ_0
Korisno opterećenje (SRPS EN 1991-1-1)	
Kategorija A: Prostorije za domaćinstvo i stanovanje	0.7
Kategorija B: Kancelarijske prostorije	0.7
Kategorija C: Prostorije za okupljanje ljudi	0.7
Kategorija D: Trgovačke prostorije	0.7
Kategorija E: Skladišne prostorije	1.0
Kategorija F: Saobraćajne površine, vozilo ≤ 30 kN	0.7
Kategorija G: Saobraćajne površine, $30\text{kN} < \text{vozilo} \leq 160$ kN	0.7
Kategorija H: Kroovi	0
Opterećenja od snega (SRPS EN 1991-1-3)	
Finska, Švedska, Norveška, Island	0.7
Ostale članice CEN, lokacije visine $H > 1000$ m nadmorske visine	0.7
Ostale članice CEN, Lokacije visine $H \leq 1000$ m nadmorske visine	0.5
Opterećenja od veta (SRPS EN 1991-1-4)	0.6
Temperatura (ne požar) (SRPS EN 1991-1-5)	0.6



SLOŽENO savijanje - VEZANO dimenzionisanje

1. Sračunavaju se granični računski staticki uticaji za odgovarajuće **proračunske situacije**

Stalne i prolazne proračunske situacije

$$M_{Ed} = \gamma_G \cdot M_{G,k} + \gamma_{Q,1} \cdot M_{Qk,1} + \sum_{i>1} \gamma_{Q,i} \psi_{0,i} \cdot M_{Qk,i}$$

$$N_{Ed} = \gamma_G \cdot N_{G,k} + \gamma_{Qk,1} \cdot N_{Qk,1} + \sum_{i>1} \gamma_{Qk,i} \cdot \psi_{0,i} \cdot N_{Qk,i}$$

2. Prepostavlja se položaj težišta zategnute armature **d₁** i na osnovu toga sračunava suma momenata spoljašnjih sila oko težišta zategnute armature:

$$M_{Eds} = M_{Ed} + N_{Ed} \left(\frac{h}{2} - d_1 \right)$$

Sila **ZATEZANJA** se unosi sa **NEGATIVNIM** znakom



SLOŽENO savijanje - VEZANO dimenzionisanje

3. Sračunava se koeficijent **k**:

$$k = \frac{d}{\sqrt{b \cdot f_{cd}}} \rightarrow \text{pročitaju (sračunaju) dilatacije } \varepsilon_c, \varepsilon_{s1}.$$

4. Ako je $\varepsilon_{s1} \geq 2.5\%$ (ili f_{yd}/E_s), sračunava se potrebna površina armature iz izraza:

$$A_{s1} = \omega_1 \times \frac{b \times d}{100} \times \frac{f_{cd}}{f_{yd}} \times \frac{N_{Ed}}{f_{yd}} \quad N_{Ed} - \text{sila pritiska}$$

$$A_{s1} = \omega_1 \times \frac{b \times d}{100} \times \frac{f_{cd}}{f_{yd}} + \frac{N_{Ed}}{f_{yd}} \quad N_{Ed} - \text{sila zatezanja}$$

Ako je $\varepsilon_{s1} < 2.5\%$ (ili f_{yd}/E_s), presek se **OBOSTRANO** armira



SLOŽENO savijanje - **VEZANO** dimenzionisanje

5. **Usvaja se broj i prečnik šipki armature.** Usvojena armatura se raspoređuje u preseku (a, čisto rastojanje između šipki)
6. **Sračunava se položaj težišta d_1** , usvojene armature i staticka visina d i upoređuje sa pretpostavljenom.
 - U slučaju znatnijih odstupanja, proračun se ponavlja sa korigovanom vrednošću a.
7. Konačno se **konstruiše poprečni presek** i prikazuje u odgovarajućoj razmeri (1:10) sa svim potrebnim kotama i oznakama.



Zadatak 3 - **SLOŽENO** savijanje sa **pritiskom**

Odrediti potrebnu površinu armature za presek poznatih dimenzija, pravougaonog oblika, opterećen graničnim uticajima M_{Ed} i N_{Ed} . Podaci za proračun:

$$M_{Ed} = 250 \text{ kNm}$$

$$b = 40 \text{ cm}$$

C25/30

$$N_{Ed} = 200 \text{ kNm}$$

$$h = 60 \text{ cm}$$

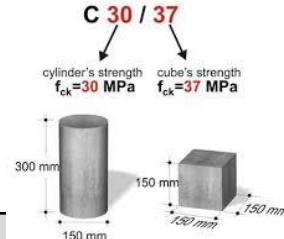
B500 B



Zadatak 3 - SLOŽENO savijanje sa pritiskom

Odeljak 3 SRPS EN 1992:2015

C 25/30



		KLASE ČVRSTOĆE BETONA													
f_{ck}	MPa	12	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80	90
$f_{ck,cube}$	MPa	15	20	25	30	37	45	50	55	60	67	75	85	95	105
f_{cm}	MPa	20	24	28	33	38	43	48	53	58	63	68	78	88	98
$f_{ct,m}$	MPa	1.6	1.9	2.2	2.6	2.9	3.2	3.5	3.8	4.1	4.2	4.4	4.6	4.8	5.0
$f_{ctk,0.05}$	MPa	1.1	1.3	1.5	1.8	2.0	2.2	2.5	2.7	2.9	3.0	3.1	3.2	3.4	3.5
$f_{ctk,0.95}$	MPa	2.0	2.5	2.9	3.3	3.8	4.2	4.6	4.9	5.3	5.5	5.7	6.0	6.3	6.6
E_{cm}	GPa	27	29	30	31	33	34	35	36	37	38	39	41	42	44
ϵ_{c1}	%	1.8	1.9	2.0	2.1	2.2	2.25	2.3	2.4	2.45	2.5	2.6	2.7	2.8	2.8
ϵ_{cu1}	%	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.2	3.0	2.8	2.8	2.8
ϵ_{c2}	%	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6
ϵ_{cu2}	%	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.1	2.9	2.7	2.6	2.6
n		2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	1.75	1.6	1.45	1.4	1.4
ϵ_{c3}	%	1.75	1.75	1.75	1.75	1.75	1.75	1.75	1.75	1.75	1.8	1.9	2.0	2.2	2.3
ϵ_{cu3}	%	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.1	2.9	2.7	2.6	2.6



Zadatak 3 - **SLOŽENO** savijanje sa **pritiskom**

Odeljak 3 SRPS EN 1992:2015

Oznaka vrste i klase armature!

B 500 B		
\emptyset	$A_a^{(1)}$	$m_a^{(1)}$
mm	cm^2	kg/m
6	0.283	0.222
8	0.503	0.395
10	0.785	0.617
12	1.13	0.888
14	1.54	1.21
16	2.01	1.58
20	3.14	2.47
25	4.91	3.85
28	6.16	4.83
32	8.04	6.31
40	12.57	9.86
50	19.63	15.41

\emptyset_{large}

Dodatna pravila ! (EN 1992, deo 8.8)

	tip	PREČNIK ŽICE		RASTOJANJE ŽICE		MASA MREŽE	
		D mm	d mm	a mm	t mm	$m^{(1)}$ kg/m^2	M kg
Q	84	4	4	150	150	1.364	17.598
Q	131	5	5	150	150	2.122	27.375
Q	188	6	6	150	150	3.059	39.463
Q	196	5	5	100	100	3.147	40.596
Q	221	6.5	6.5	150	150	3.583	46.218
Q	257	7	7	150	150	4.162	53.684
Q	283	6	6	100	100	4.537	58.521
Q	335	8	8	150	150	5.443	70.216
Q	378	8.5	8.5	150	150	6.132	79.104
Q	424	9	9	150	150	6.876	88.702
Q	503	8	8	100	100	8.072	104.126
Q	524	10	10	150	150	8.502	109.678
Q	753	12	12	150	150	12.237	157.851
Q	785	10	10	100	100	12.608	162.647
Q	1130	12	12	100	100	18.146	234.086



Zadatak 3 - **SLOŽENO** savijanje sa **pritiskom**

Odrediti **potrebnu površinu armature** za presek poznatih dimenzija, pravougaonog oblika, opterećen graničnim uticajima M_{Ed} i N_{Ed} . Podaci za proračun:

$$M_{Ed} = 250 \text{ kNm}$$

$$b = 40 \text{ cm}$$

C25/30

$$N_{Ed} = 200 \text{ kN}$$

$$h = 60 \text{ cm}$$

B500 B

$$\text{C25/30} \rightarrow f_{cd} = 0.85 \cdot 25 / 1.5 = 14.2 \text{ MPa} = 1.42 \text{ kN/cm}^2$$

$$\text{B500 B} \rightarrow f_{yd} = 500 / 1.15 = 435 \text{ MPa} = 43.5 \text{ kN/cm}^2$$



Zadatak 3 - **SLOŽENO** savijanje sa **pritiskom**

1. $M_{Ed} = 250 \text{ kNm}$

$N_{Ed} = 200 \text{ kNm}$ (**pritisak**)

2. pretp. $d_1 = 5 \text{ cm}$

$$d = h - d_1 = 60 - 5 = 55 \text{ cm}$$

$$M_{Eds} = M_{Ed} + N_{Ed} \left(\frac{h}{2} - d_1 \right) = 250 + 200 \cdot \left(\frac{0.6}{2} - 0.05 \right) = 300 \text{ kNm}$$

3. Računa se:

$$k = \frac{d}{\sqrt{\frac{M_{Eds}}{b \cdot f_{cd}}}} = \frac{55}{\sqrt{\frac{300 \cdot 10^2}{40 \cdot 1.42}}} = 2.393$$

Zadatak 3 - SLOŽENO savijanje sa pritiskom

Koeficijenti za proračun pravougaonih preseka opterećenih na pravo savijanje

$$\varepsilon_{c,2} = 3.5\% ; \beta_1 = 0.810 ; \beta_2 = 0.416$$

μ	ω_1 (%)	ξ	ζ	ε_{s1} (%)	k
0.005	0.501	0.006	0.997	561.71	14.142
0.010	1.005	0.012	0.995	278.37	10.000
0.015	1.512	0.019	0.992	183.92	8.165
0.020	2.021	0.025	0.990	136.70	7.071
0.025	2.533	0.031	0.987	108.36	6.325
0.030	3.048	0.038	0.984	89.47	5.774
0.035	3.565	0.044	0.982	75.97	5.345
0.040	4.086	0.050	0.979	65.85	5.000
0.045	4.609	0.057	0.976	57.97	4.714
0.050	5.136	0.063	0.974	51.67	4.472
0.055	5.665	0.070	0.971	46.52	4.264
0.060	6.197	0.077	0.968	42.22	4.082
0.065	6.733	0.083	0.965	38.58	3.922
0.070	7.272	0.090	0.963	35.46	3.780
0.075	7.814	0.097	0.960	32.76	3.651
0.080	8.359	0.103	0.957	30.40	3.536
0.085	8.908	0.110	0.954	28.31	3.430
0.090	9.460	0.117	0.951	26.45	3.333
0.095	10.015	0.124	0.949	24.79	3.244
0.100	10.575	0.131	0.946	23.29	3.162
0.105	11.137	0.138	0.943	21.94	3.086
0.110	11.704	0.145	0.940	20.71	3.015
0.115	12.274	0.152	0.937	19.58	2.949

μ	ω_1 (%)	ξ	ζ	ε_{s1} (%)	k
0.245	28.746	0.355	0.852	6.356	2.020
0.250	29.459	0.364	0.849	6.118	2.000
0.255	30.180	0.373	0.845	5.888	1.980
0.260	30.909	0.382	0.841	5.667	1.961
0.265	31.646	0.391	0.837	5.453	1.943
0.270	32.391	0.400	0.834	5.247	1.925
0.275	33.145	0.409	0.830	5.048	1.907
0.280	33.908	0.419	0.826	4.856	1.890
0.285	34.680	0.428	0.822	4.670	1.873
0.290	35.462	0.438	0.818	4.490	1.857
0.295	36.253	0.448	0.814	4.315	1.841
0.300	37.056	0.458	0.810	4.146	1.826
0.305	37.869	0.468	0.805	3.982	1.811
0.310	38.693	0.478	0.801	3.823	1.796
0.315	39.529	0.488	0.797	3.668	1.782
0.320	40.377	0.499	0.793	3.517	1.768
0.325	41.238	0.509	0.788	3.371	1.754
0.330	42.113	0.520	0.784	3.228	1.741
0.335	43.002	0.531	0.779	3.089	1.728
0.340	43.905	0.542	0.774	2.953	1.715
0.345	44.824	0.554	0.770	2.821	1.703
0.350	45.759	0.565	0.765	2.692	1.690
0.355	46.712	0.577	0.760	2.566	1.678



Zadatak 3 - **SLOŽENO** savijanje sa **pritiskom**

ε_c (%)	ε_{s1} (%)	ξ	ζ	ω_1 (%)	κ	μ
3.50	11.50	0.233	0.903	18.889	2.421	0.171
3.50	11.00	0.241	0.900	19.540	2.385	0.176
3.50	10.50	0.250	0.896	20.238	2.348	0.181

4. $\varepsilon_{s1} = 11\% \geq 2.5\%$, pa je potrebna površina armature:

$$A_{s1} = 19.540 \cdot \frac{40 \cdot 55}{100} \cdot \frac{1.42}{43.5} - \frac{200}{43.5} = 9.40 \text{ cm}^2$$

 **N_{Ed}** sila **PRITISKA!**



Zadatak 3 - **SLOŽENO** savijanje sa **pritiskom**

Odeljak 3 SRPS EN 1992:2015

Oznaka vrste i klase armature!

B 500 B		
\emptyset	$A_a^{(1)}$	$m_a^{(1)}$
mm	cm^2	kg/m
6	0.283	0.222
8	0.503	0.395
10	0.785	0.617
12	1.13	0.888
14	1.54	1.21
16	2.01	1.58
20	3.14	2.47
25	4.91	3.85
28	6.16	4.83
32	8.04	6.31
40	12.57	9.86
50	19.63	15.41

\emptyset_{large}

Dodatna pravila ! (EN 1992, deo 8.8)

	tip	PREČNIK ŽICE		RASTOJANJE ŽICE		MASA MREŽE	
		D mm	d mm	a mm	t mm	$m^{(1)}$ kg/m^2	M kg
Q	84	4	4	150	150	1.364	17.598
Q	131	5	5	150	150	2.122	27.375
Q	188	6	6	150	150	3.059	39.463
Q	196	5	5	100	100	3.147	40.596
Q	221	6.5	6.5	150	150	3.583	46.218
Q	257	7	7	150	150	4.162	53.684
Q	283	6	6	100	100	4.537	58.521
Q	335	8	8	150	150	5.443	70.216
Q	378	8.5	8.5	150	150	6.132	79.104
Q	424	9	9	150	150	6.876	88.702
Q	503	8	8	100	100	8.072	104.126
Q	524	10	10	150	150	8.502	109.678
Q	753	12	12	150	150	12.237	157.851
Q	785	10	10	100	100	12.608	162.647
Q	1130	12	12	100	100	18.146	234.086



Zadatak 3 - **SLOŽENO** savijanje sa **pritiskom**

ε_c (%)	ε_{s1} (%)	ξ	ζ	ω_1 (%)	κ	μ
3.50	11.50	0.233	0.903	18.889	2.421	0.171
3.50	11.00	0.241	0.900	19.540	2.385	0.176
3.50	10.50	0.250	0.896	20.238	2.348	0.181

4. $\varepsilon_{s1} = 11\% \geq 2.5\%$, pa je potrebna površina armature:

$$A_{s1} = 19.540 \cdot \frac{40 \cdot 55}{100} \cdot \frac{1.42}{43.5} - \frac{200}{43.5} = 9.40 \text{ cm}^2$$

↓ **N_{Ed}** sila **PRITISKA!**

5. Usvojeno: 5 Ø16 (10.05 cm²)



Zadatak 3 - **SLOŽENO** savijanje sa **pritiskom**

Kontrola minimalnog procenta armiranja:

$$A_{s1,min} = \max \left\{ 0.26 \cdot \frac{f_{ctm}}{f_{yk}} \cdot b \cdot d, 0.0013 \cdot b_t \cdot d \right\}$$

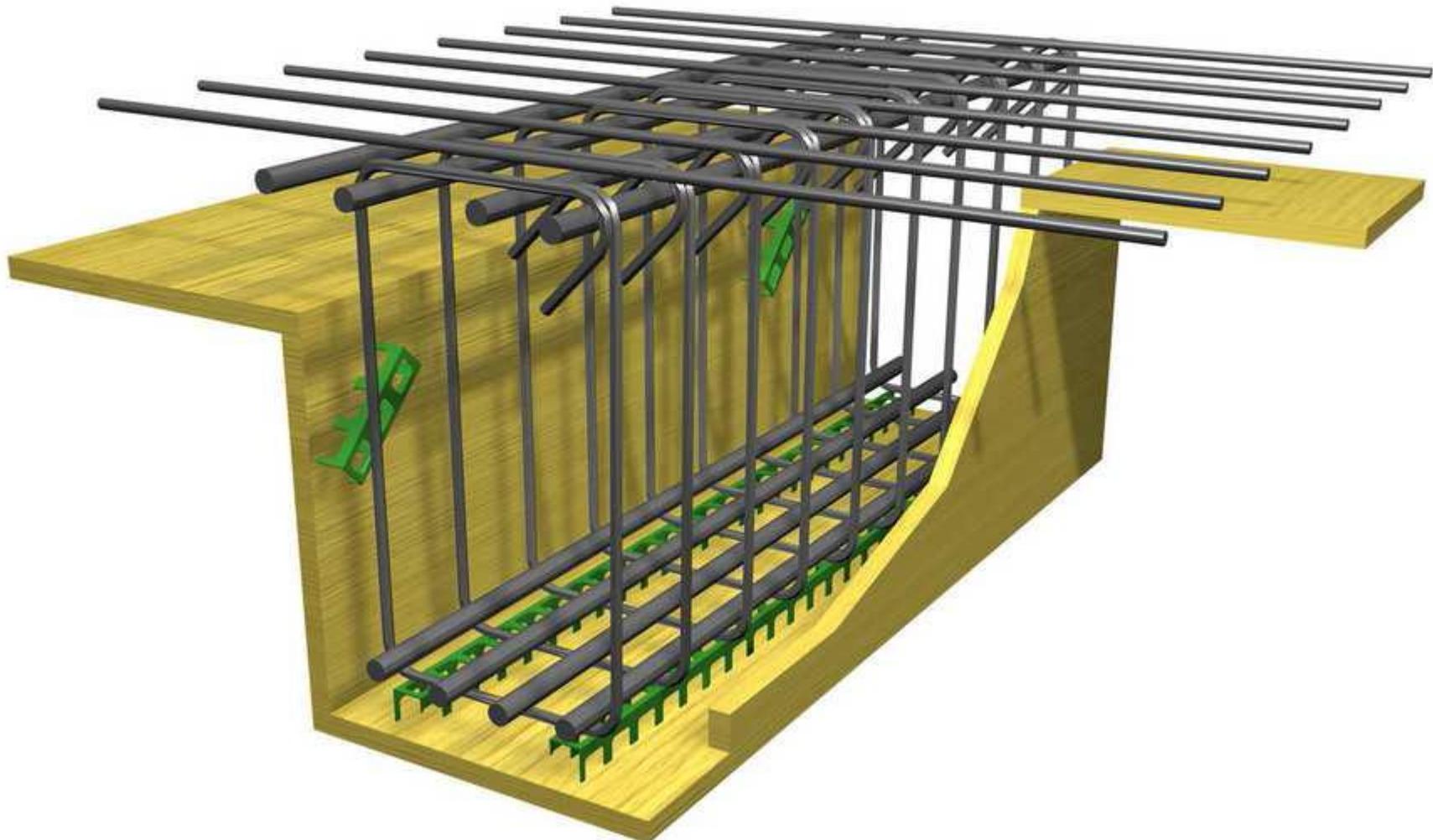
B500 B $f_{yk}=500 \text{ MPa}$

Oznaka klase	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	
f_{ck}	MPa	12	16	20	25
$f_{ck,cube}$	MPa	15	20	25	30
f_{cm}	MPa	20	24	28	33
$f_{ct,m}$	MPa	1.6	1.9	2.2	2.6

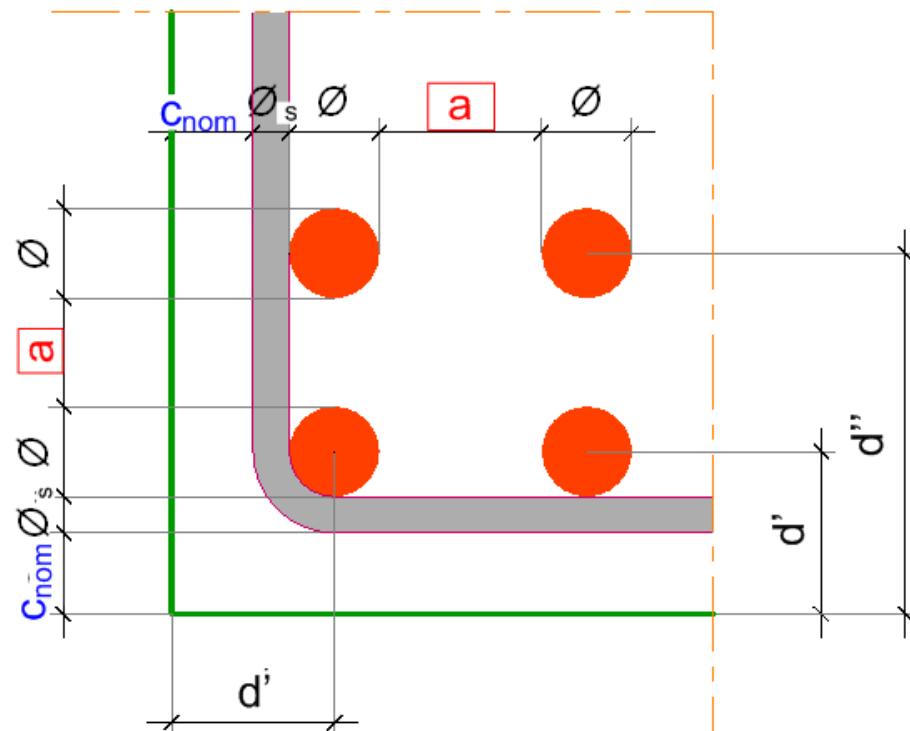
$$A_{s1,min} = \begin{cases} 0.26 \cdot \frac{2.6}{500} \cdot 40 \cdot 55 = 2.97 \text{ cm}^2 \\ 0.0013 \cdot 40 \cdot 55 = 2.86 \text{ cm}^2 \end{cases} = 2.97 < 9.4 \text{ cm}^2 = A_{s1,pot}$$



Zadatak 3 - **SLOŽENO** savijanje sa **pritiskom**

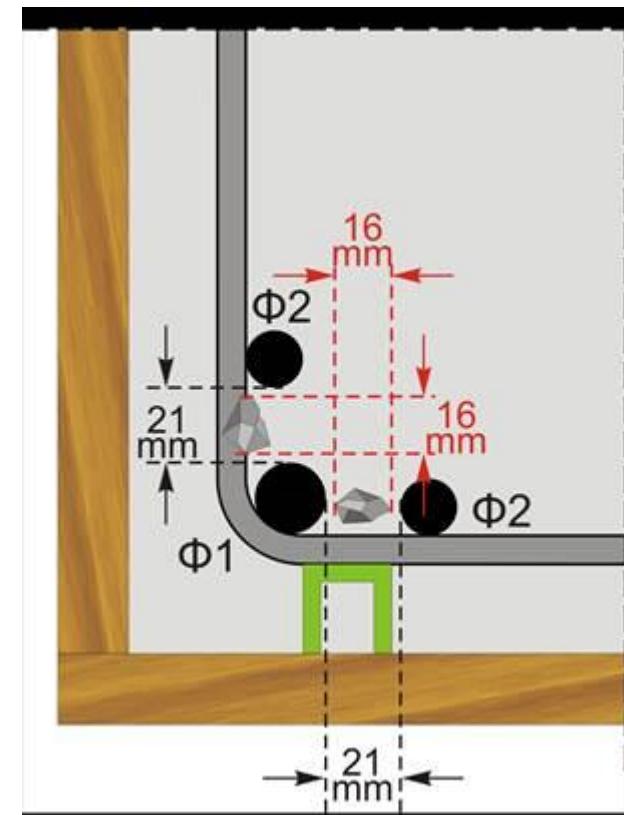


Zadatak 3 - **SLOŽENO** savijanje sa **pritiskom**

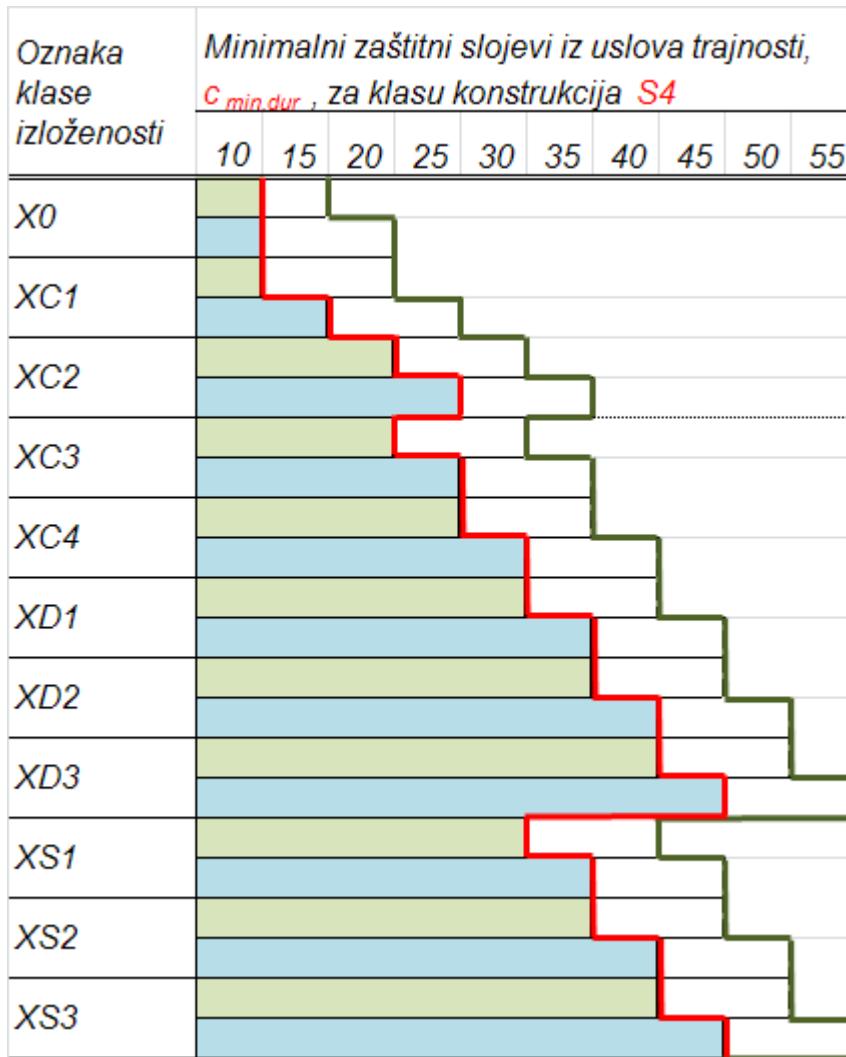


$$a = \max \{\phi; d_g + 5 \text{ mm}; 20 \text{ mm}\}$$

d_g – najveća dimenzija zrna agregata [mm]



Zadatak 3 - SLOŽENO savijanje sa pritiskom



— Upotrebn vek 50 god.
— Upotrebn vek 100 god.

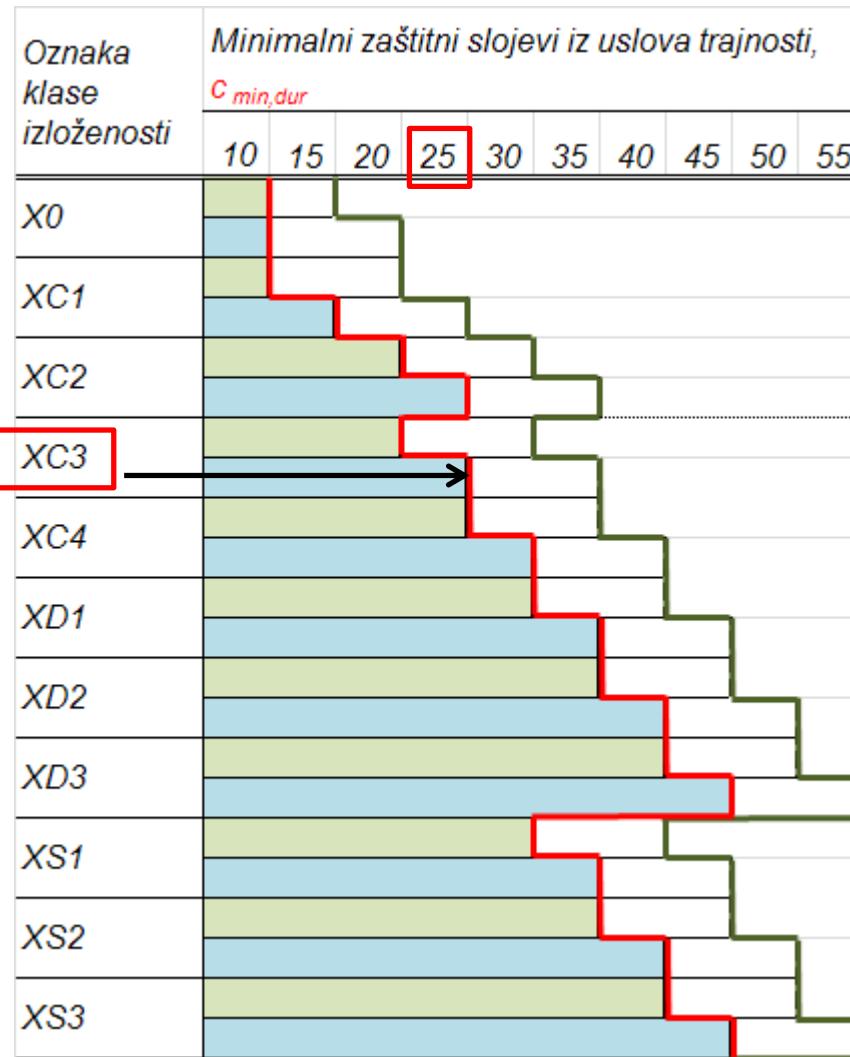
Tip elementa

	Ploče, zidovi
	Grede, stubovi

$$c_{nom} = c_{min} + \Delta c_{dev}$$

$$\Delta c_{dev} = 10\text{mm}$$

Zadatak 3 - SLOŽENO savijanje sa pritiskom



— Upotrebi vek 50 god.
— Upotrebi vek 100 god.

Tip elementa Ploče, zidovi
 Grede, stubovi

$$\begin{aligned}
 c_{nom} &= c_{min} + \Delta c_{dev} = \\
 25 \text{ mm} + 10 \text{ mm} &= 35 \text{ mm}
 \end{aligned}$$

Zadatak 3 - **SLOŽENO** savijanje sa **pritiskom**

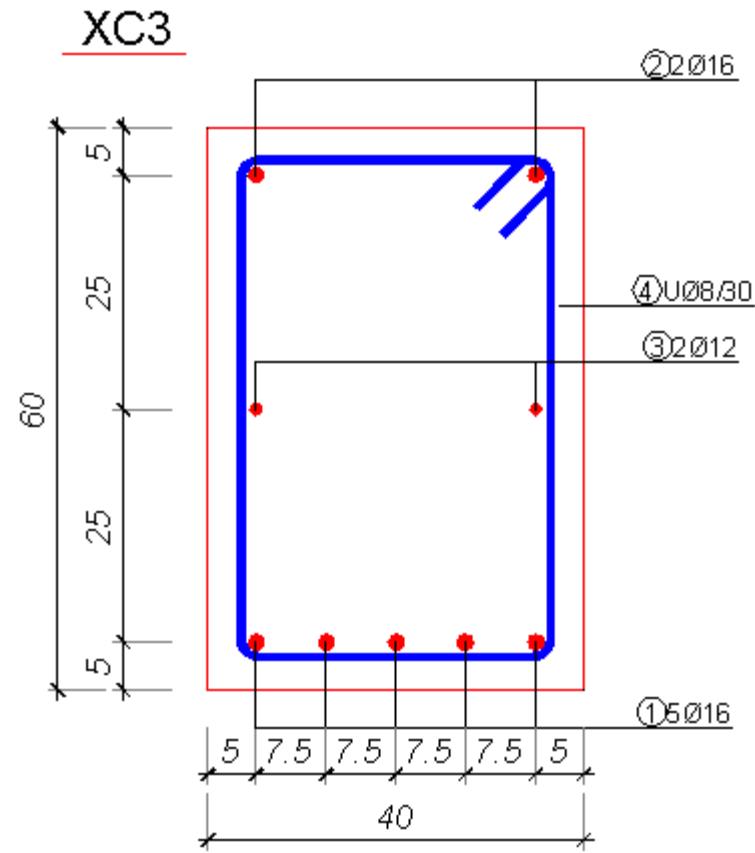
6. Računanje težišta armature

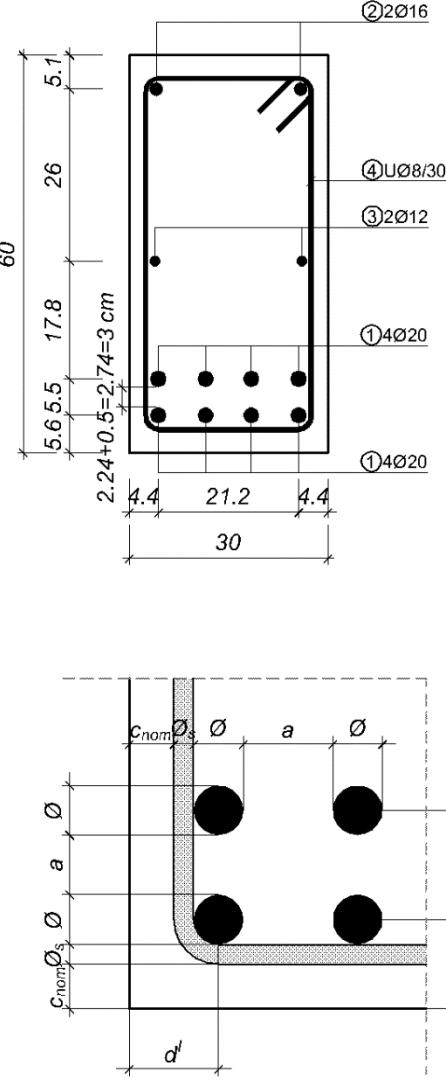
$$d^l = 3.5 + 0.8 + 1.6/2 = 5.1 \text{ cm}$$

$$d_1 = 5.1 \text{ cm}$$

$$d_{1,\text{stv}} \approx d_{1,\text{prp}}$$

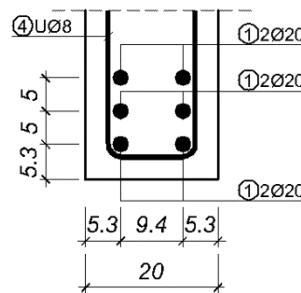
7. Konstruisanje preseka



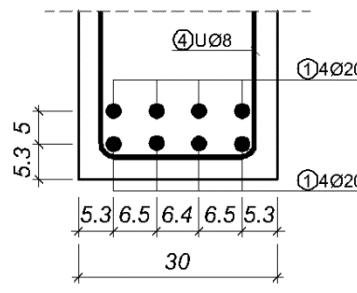


RASPORED ARMATURE U PRESECIMA RAZLIČITE ŠIRINE

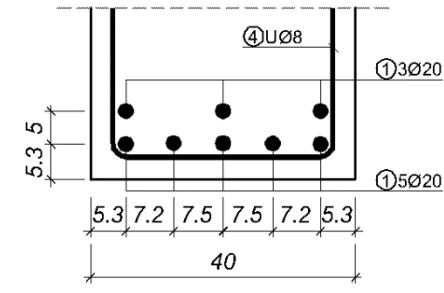
a. $d_1 = 10.3 \text{ cm}$



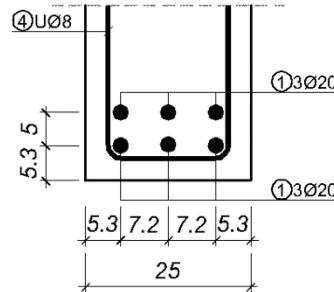
c. $d_1 = 7.8 \text{ cm}$



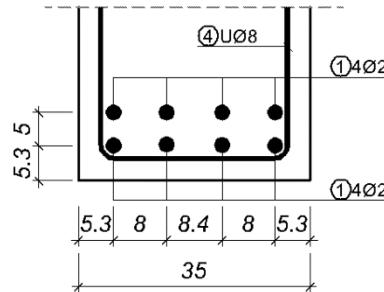
f. $d_1 = 7.18 \text{ cm}$



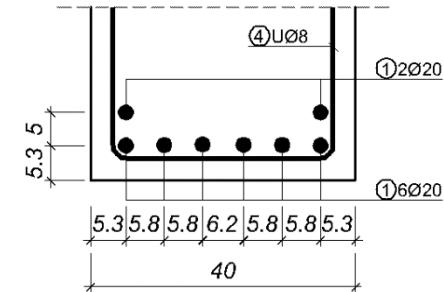
b. $d_1 = 7.8 \text{ cm}$



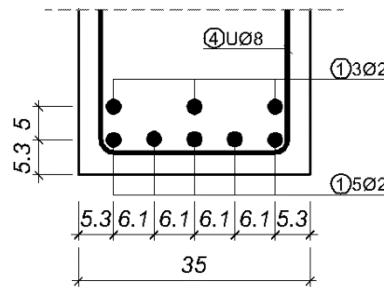
d. $d_1 = 7.8 \text{ cm}$



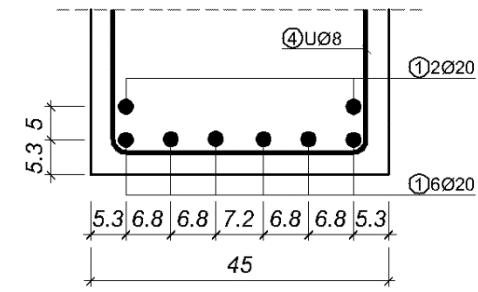
g. $d_1 = 6.56 \text{ cm}$



e. $d_1 = 7.18 \text{ cm}$



h. $d_1 = 6.55 \text{ cm}$



ČISTO savijanje - **SLOBODNO** dimenzionisanje

- **Poznato:**
 - statički uticaji za (M_i , N_i) – sračunato
 - kvalitet materijala (f_{cd} , f_{yd}) – usvojeno
- **Nepoznato:**
 - dimenziije poprečnog preseka (b, h)
 - površina armature (A_{s1})
 - stanje dilatacija preseka (ξ)



Čisto savijanje – **SLOBODNO** dimenzionisanje

1. Sračunavaju se granični računski statički uticaji za odgovarajuće **proračunske situacije**

Stalne i prolazne proračunske situacije

$$\sum_{j \geq 1} \gamma_{G,j} G_{k,j} + \gamma_P P + \gamma_{Q,1} Q_{k,1} + \sum_{i > 1} \gamma_{Q,i} \psi_{0,i} Q_{k,i}$$

$$M_{Ed} = \gamma_G \cdot M_{G,k} + \gamma_{Q,1} \cdot M_{Qk,1} + \sum_{i > 1} \gamma_{Q,i} \psi_{0,i} \cdot M_{Qk,i}$$

$$N_{Ed} = 0$$



Čisto savijanje – **SLOBODNO** dimenzionisanje

2. Usvajaju se ε_{cu2} i ε_{s1} , pri čemu je:

$$\varepsilon_{cu2} = 3,5\% \quad \text{i} \quad \varepsilon_{s1,lim} \leq \varepsilon_{s1} \leq \varepsilon_{ud}$$

$$\varepsilon_{s1,lim} = \max \left\{ 0,0025, \frac{f_{yd}}{E_s} \right\}$$

$$0.9 \cdot \varepsilon_{uk} = 45\%$$

Za usvojene vrednosti dilatacija iz tabele se očitavaju koeficijenti k ili μ (položaj neutralne linije), odnosno ω_1 (mehanički procenat armiranja).

Čisto savijanje – **SLOBODNO** dimenzionisanje

3. Sračunava se **statička visina, d** :

$$\varepsilon_c / \varepsilon_{s1} \xrightarrow{TABL.} k \Rightarrow d = k \sqrt{\frac{M_{Ed}}{b \cdot f_{cd}}}$$

4. Sračunava se **potrebna površina armature, A_{s1}** :

$$A_{s1} = \omega_1 \times \frac{b \times d}{100} \times \frac{f_{cd}}{f_{yd}} \quad \text{ili} \quad A_{s1} = \frac{M_{Ed}}{z \times f_{yd}} = \frac{M_{Ed}}{\zeta \times d \times f_{yd}}$$



Čisto savijanje – **SLOBODNO** dimenzionisanje

5. Usvaja se broj i prečnik šipki armature. Usvojena armatura se raspoređuje u preseku.
6. Sračunava se položaj težišta d_1 usvojene armature i usvaja visina preseka h :

$$h = d + d_1$$

7. Konačno se konstruiše poprečni presek i prikazuje u odgovarajućoj razmeri (1:10) sa svim potrebnim kotama i oznakama.



Zadatak 4 - **SLOBODNO** dimenzionisanje

Odrediti **visinu** i potrebnu **površinu armature** za presek pravougaonog oblika, opterećen graničnim momentom savijanja M_{Ed} . Podaci za proračun:

$$M_{Ed} = 200 \text{ kNm}$$

$$b = 25 \text{ cm}$$

C25/30

B500 B

XC3

$$\text{C25/30} \rightarrow f_{cd} = 0.85 \cdot 25 / 1.5 = 14.2 \text{ MPa} = 1.42 \text{ kN/cm}^2$$

$$\text{B500 B} \rightarrow f_{yd} = 500 / 1.15 = 435 \text{ MPa} = 43.5 \text{ kN/cm}^2$$

$$\text{XC3} \rightarrow c_{nom} = 3.5 \text{ cm}$$



Zadatak 4 - **SLOBODNO** dimenzionisanje

1. $M_{Ed} = 200 \text{ kNm}$

2. usv. $\epsilon_{cu2}/\epsilon_{s1} = 3.5/10\%$ Za B500 B !!

$2,5\% \leq \epsilon_{s1} \leq 45\%$

$\epsilon_c (\%)$	$\epsilon_{s1} (\%)$	ξ	ζ	$\omega_1 (%)$	k	μ
3.50	10.00	0.259	0.892	20.988	2.311	0.187

$$k = 2.311 ; \omega_1 = 20.988\% ; \zeta = 0.892$$

3. Računamo: $d = k \sqrt{\frac{M_{Ed}}{b \cdot f_{cd}}} = 2.311 \times \sqrt{\frac{200 \times 10^2}{25 \times 1.42}} = 54.9 \text{ cm}$



Zadatak 4 - **SLOBODNO** dimenzionisanje

4. Računamo:

$$A_{s1} = \omega_1 \times \frac{b \times d}{100} \times \frac{f_{cd}}{f_{yd}} = 20.988 \times \frac{25 \times 54.9}{100} \times \frac{1.42}{43.5} = 9.39 \text{ cm}^2$$

ILI

$$A_{s1} = \frac{M_{Ed}}{z \times f_{yd}} = \frac{M_{Ed}}{\zeta \times d \times f_{yd}} = \frac{200 \times 10^2}{0.892 \times 54.9 \times 43.5} = 9.39 \text{ cm}^2$$

5. Usvojeno: **5Ø16** (10.05 cm^2)



Zadatak 4 - **SLOBODNO** dimenzionisanje

6. Računanje težišta armature

$$d^I = 3.5 + 0.8 + 1.6/2 = 5.1 \text{ cm}$$

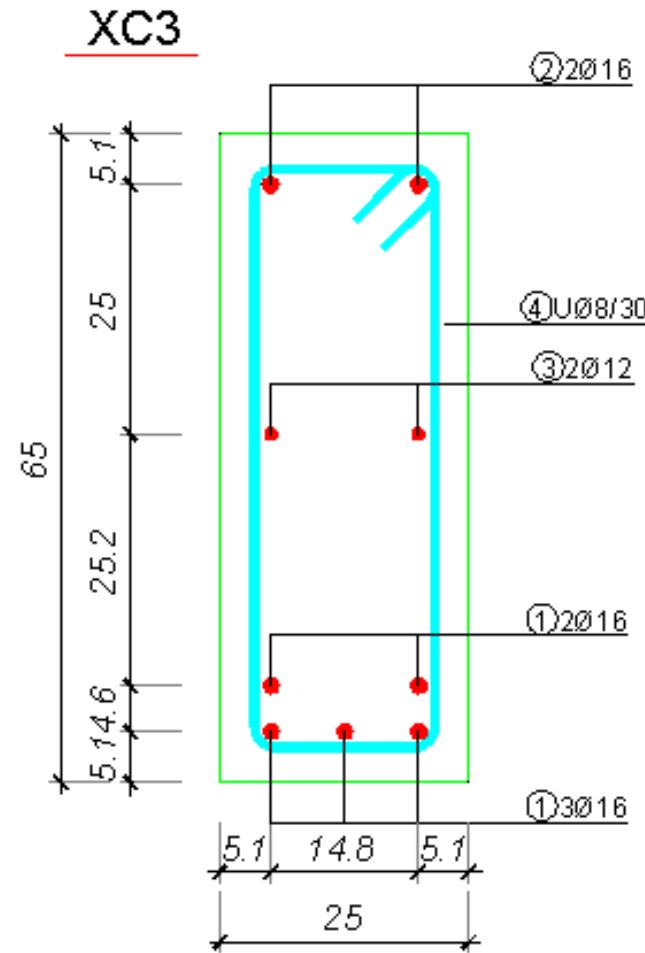
$$d^{II} = 5.1 + 3.0 + 2 \times 1.6/2 = 9.7 \text{ cm}$$

$$d_1 = (3 \times 5.1 + 2 \times 9.7)/5 = 6.94 \text{ cm}$$

$$h = 55 + 6.94 = 61.94 \text{ cm}$$

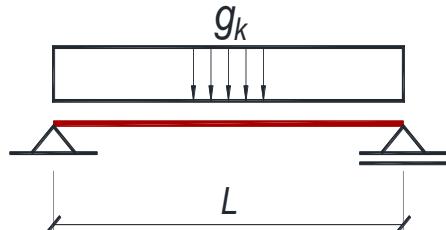
usv. $h = 65 \text{ cm}$

7. Konstruisanje preseka



Zadatak 5

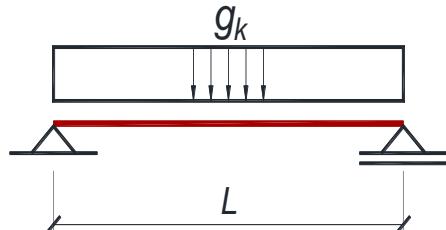
Odrediti **potrebnu površinu armature** za presek poznatih dimenzija, pravougaonog oblika, opterećen graničnim momentom savijanja M_{Ed} . Podaci za proračun:



$g = 41.15 \text{ kN/m}'$	$L = 6.0 \text{ m}$
$b = 40 \text{ cm}$	$C25/30$
$h = 60 \text{ cm}$	$B500 \text{ B}$
	$\times C3$

Zadatak 6

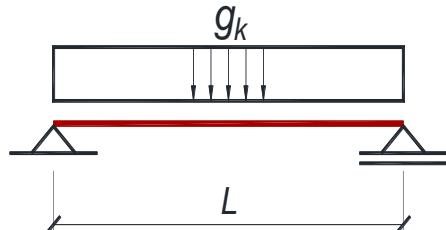
Odrediti **potrebnu površinu armature** za presek poznatih dimenzija, pravougaonog oblika, opterećen graničnim momentom savijanja M_{Ed} . Podaci za proračun:



$g = 82.3 \text{ kN/m}'$	$L = 6.0 \text{ m}$
$b = 40 \text{ cm}$	C25/30
$h = 60 \text{ cm}$	B500 B XC3

Zadatak 7

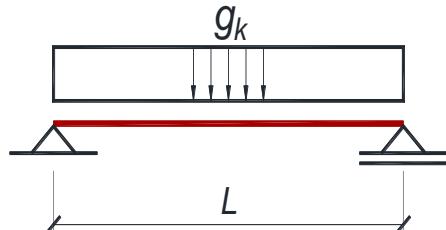
Odrediti **potrebnu površinu armature** za presek poznatih dimenzija, pravougaonog oblika, opterećen graničnim momentom savijanja M_{Ed} . Podaci za proračun:



$g = 41.15 \text{ kN/m}'$	$L = 6.0 \text{ m}$
$b = 20 \text{ cm}$	$C25/30$
$h = 60 \text{ cm}$	$B500 \text{ B}$
	$\times C3$

Zadatak 8

Odrediti **potrebnu površinu armature** za presek poznatih dimenzija, pravougaonog oblika, opterećen graničnim momentom savijanja M_{Ed} . Podaci za proračun:



$g = 41.15 \text{ kN/m}'$	$L = 6.0 \text{ m}$
$b = 40 \text{ cm}$	$C50/60$
$h = 60 \text{ cm}$	$B500 \text{ B}$
	$\times C3$

Zadatak 9

Odrediti potrebnu površinu armature za presek poznatih dimenzija, pravougaonog oblika, opterećen graničnim uticajima M_{Ed} i N_{Ed} . Podaci za proračun:

$$M_{Ed} = 250 \text{ kNm}$$

$$b = 40 \text{ cm}$$

C25/30

$$N_{Ed} = -200 \text{ kN}$$

$$h = 60 \text{ cm}$$

B500 B XC3

